

NOTIFICAÇÃO

Dando cumprimento às disposições da Lei Federal nº. 9.452, de 20 de março de 1997, notificamos os Partidos Políticos, os Sindicatos de Trabalhadores e as Entidades Empresariais do Município, do recebimento dos seguintes Recursos Federais:

DATA DE RECEBIMENTO	GRUPO DE RECURSOS	VALOR
15.08.2011	PROGRAMA SENTINELA/CRAS	R\$: 10.300,00

Umuarama, aos 18 de agosto de 2011.

MOACIR SILVA
Prefeito Municipal