

NOTIFICAÇÃO

Dando cumprimento às disposições da Lei Federal nº. 9.452, de 20 de março de 1997, notificamos os Partidos Políticos, os Sindicatos de Trabalhadores e as Entidades Empresariais do Município, do recebimento dos seguintes Recursos Federais:

DATA DE RECEBIMENTO	GRUPO DE RECURSOS	VALOR	
12.06.2012	PROGRAMA SENTINELA/CRAS	R\$:	12.500,00

Umuarama, 15 de junho de 2012

MOACIR SILVA
Prefeito Municipal